

HEIDENHAIN



TNC7: 新里程碑

www.heidenhain.com

TNC7: 新里程碑 未来已来





海德汉机床数控系统不仅贴心实用、灵活通用，而且性能卓越。现在，海德汉TNC7更上一层楼。全新未来已来。

这是一款全新的数控系统，提供卓越的用户体验，全新的功能信手拈来。

- 操作轻松、直观
- 在用户操作的全过程中，悉心协助，帮助用户完成加工件和加工区的虚拟仿真
- 精心开发、聚焦任务的解决方案，在日常使用中更胜一筹
- 领先的加工技术和切削策略
- 功能强劲，过程可靠和工艺优化

用熟悉的Klartext对话功能和新开发的图形化编程功能在机床上优化日常工作流程。

在加工的全过程，全新数控系统始终提供贴心协助：从最初的工件设计到最终加工，从单件生产到批量生产和从简单槽形到复杂轮廓。

而且，这仅仅是开始

更多的功能正在研发中，唯一的目标：推升车间的技术水准。

领先的数控系统

设计合理，高端硬件

TNC7诠释新一代数控系统的设计。亮眼的造型仅是这款数控系统的鲜明特点之一。TNC7选用高端硬件，拥有先进和可自定义的用户界面并提供丰富的功能。TNC7用户界面经过全新设计，突出特点是触控操作顺滑精确。



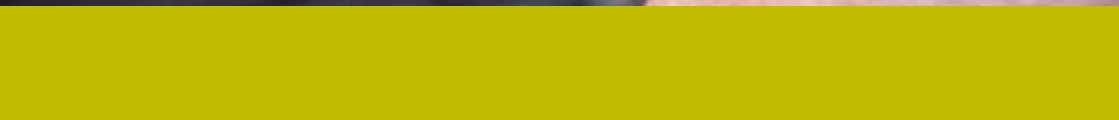
- 高性能硬件，卓越工作性能
- 24英寸全高清防反射显示屏是车间应用的理想选择
- 四核CPU满足高负荷计算和图形显示要求
- 顺滑、灵活响应的触控屏零延时
- 全新开发的键盘，机械结构更合理，击键更舒适

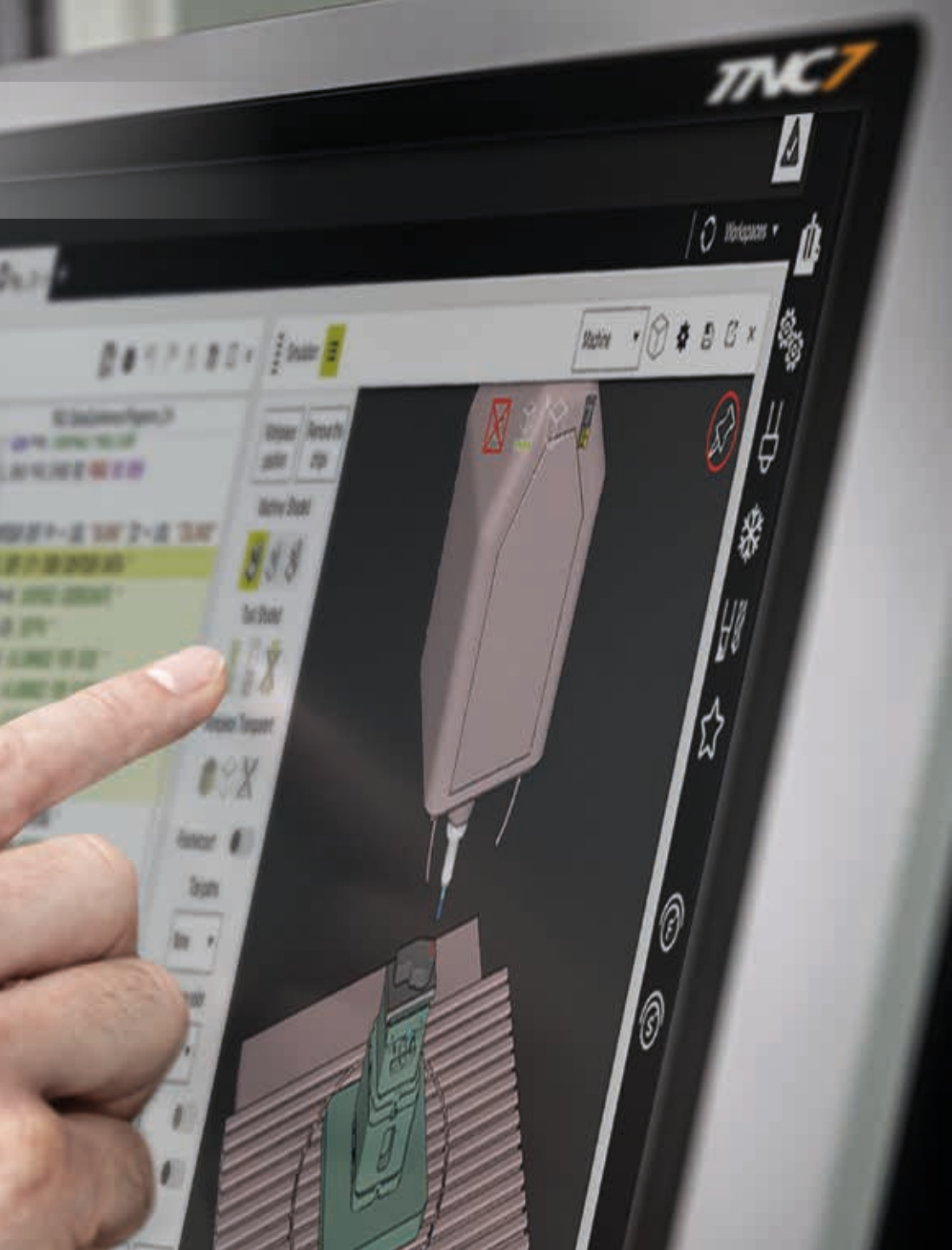


敏捷, 便捷, 快捷 优异的用户体验

TNC7提供全新用户界面, 用户可得心应手地进行日常操作, 更快、更轻松地完成任任务。可填写的表单和对话式的操作辅助, 便捷地进行操作和浏览。TNC7配全触控软件, 提供更优异的操作体验。在触控屏上, 可旋转图片、选择功能和浏览内容, 全动态地进行点击和滑动。

- 全新用户界面
- 优化设计的全触控操作
- 手势绘图, 图形化的轮廓编程功能
- 数控系统内提供分主题的培训视频
- 上下文相关的对话、图片和帮助功能





智能编程

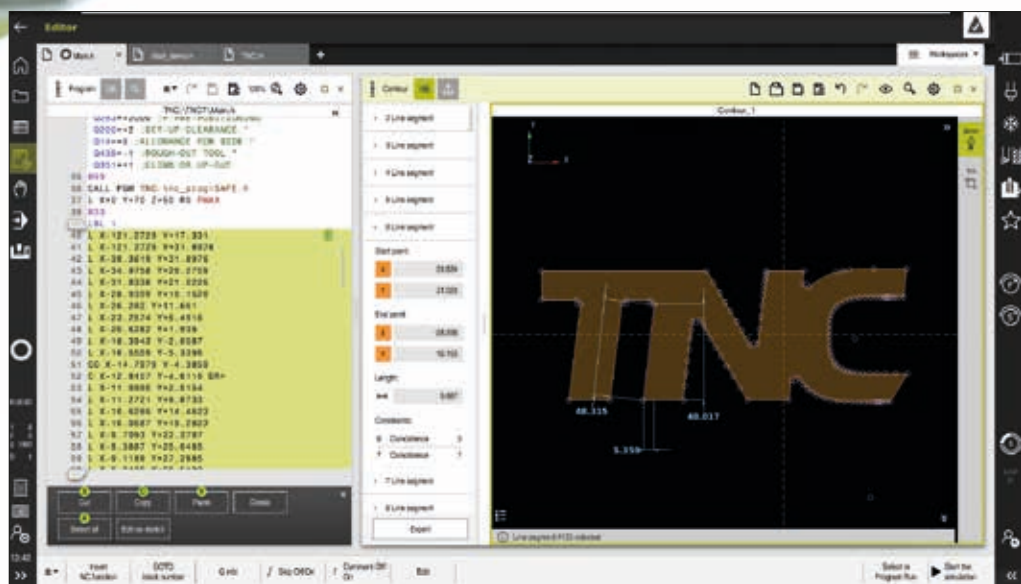
熟悉的功能和新开发的功能满足未来制造业生态环境要求

全新TNC7数控系统不仅提供著名的Klartext对话式编程功能，还提供智能编程功能和全新图形化编程功能。可在触控屏上直接绘图。然后，TNC7可将所绘图形转换为Klartext对话式程序并保存。

TNC7仍提供键盘，即使长时间操作，也不易疲劳。仍可使用循环和现有轮廓程序，以及现有的NC数控程序。



- 手势绘图功能，直观地轮廓编程
- 即使复杂轮廓尺寸标注不符合NC数控编程要求，也能轻松编程
- Klartext是主要文件格式和导出格式
- 仍可使用现有的NC数控程序
- 帮助用户使用TNC7



在加工的全过程中提供协助 从最初设计到成品

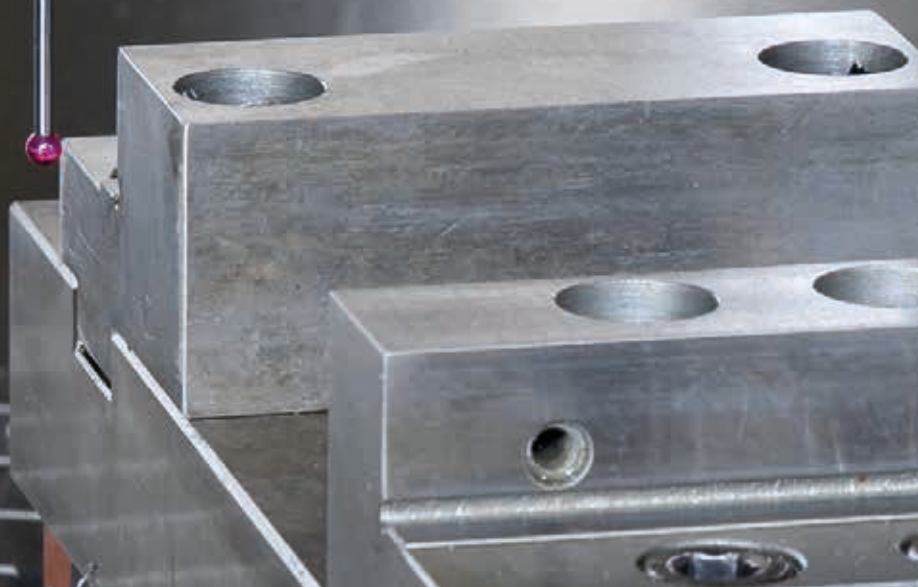
TNC7功能齐全，提供全程协助。例如提供大量循环、智能探测功能和夹具找正的图形辅助功能。即使复杂的NC数控程序，全新、高性能的编辑器也能快速和可靠地编程。逼真地显示加工件、加工区，丰富的智能功能显著简化用户的日常操作。这就是加工的未来。

- 全新探测功能为用户提供协助
- 可同时打开多个程序
- 提供复制粘贴、撤销和重复及回收站的编辑功能
- 程序仿真无需改变操作模式
- 理想的NC数控程序结构化功能

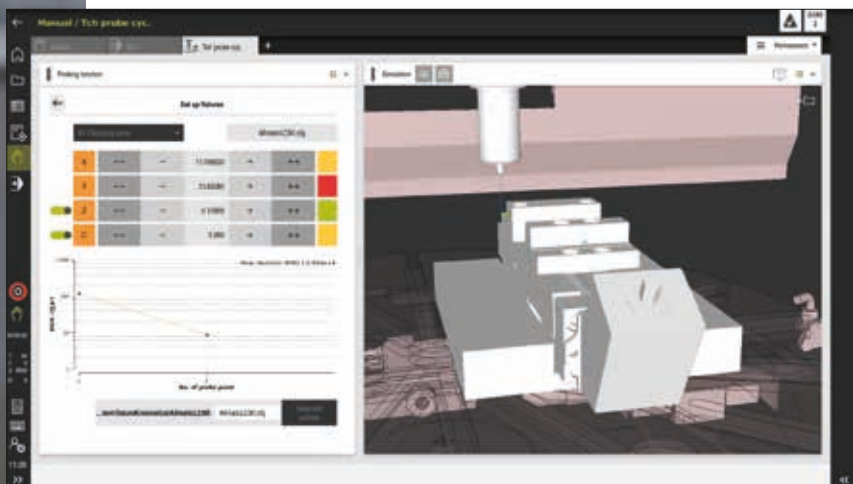


TNC7: 新里程碑

完整的过程可靠性
全面保护机床



TNC7提供新一代DCM (动态碰撞监测) 功能。DCM不仅可以避免机床部件与刀具碰撞。TNC7还可导入3D文件格式的夹具，监测夹具，全新循环可在图形支持下轻松找正夹具。

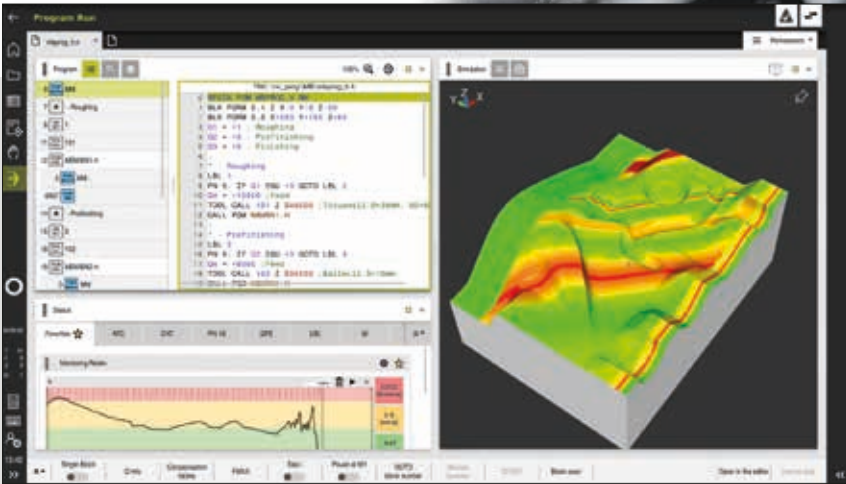



- 监测机床部件、刀具和夹具
- 辅助用户并交互地找正夹具
- 可在手动和自动操作模式下避免碰撞
- 在测试运行操作模式下逼真地仿真
- 轻松提取3D文件格式中的数据
- 全集成的数控系统

全面集成工件和过程监测

这款全新数控系统提供新版和全集成的过程监测功能,可靠地检测加工过程中的异常情况。用简单的Klartext对话式编程指令和在直观的用户界面中轻松控制监测功能。无需其它传感器,可靠地检测偏离基准加工状态的异常情况并确保加工过程达到高质量。

- 检测偏离基准加工操作的状况
- 程序段级的可靠同步功能确保监测功能工作可靠
- 丰富可选的响应操作,例如换备用刀,确保达到高生产力
- 工件的图形和3D可视化功能,随时校验加工效果
- 轻松编程和使用该功能
- 完全无需安装





TNC7的部件监测功能有效保护高价值的机床投资。机床制造商用这些工具可执行大量监测。在加工期间，部件监测功能可保护主轴轴承，避免主轴过载，检测传动系部件的磨损加剧等情况。也提供有关机床实际负载值的宝贵数据，帮助用户评估加工过程，规划预防性维护期间的操作。

部件监测功能还记录和显示滚珠丝杠的磨损情况，甚至可在主轴过载时报警。

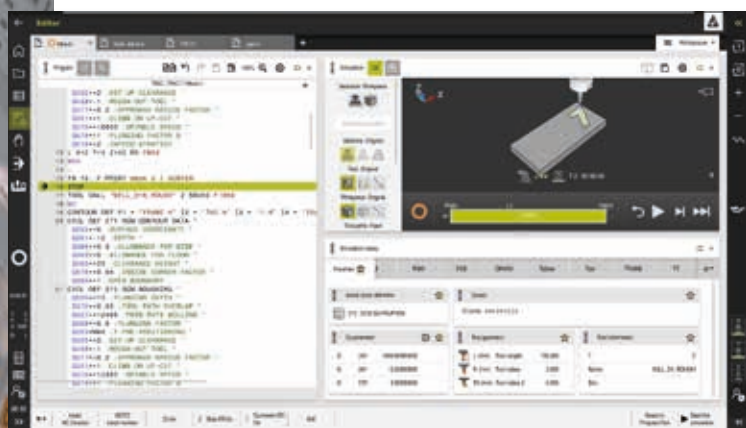
- 保护机床部件
- 检测传动系故障
- 显示磨损程度和接收报警

可定制的用户界面 收藏夹和主页菜单



数控系统需要完成不同的任务和满足不同的要求。TNC7 为用户提供全方位的帮助，无论是编程、机床设置还是工件测量，样样得心应手。TNC7功能丰富，用户可达到更高灵活性。

任务不同，工作环境要求各有不同，数控系统的操作界面当然也不例外。自定义TNC7显示页面，只显示所需的信息和功能。



- 根据个性化的要求和希望，调整页面中的工作区
- 提供NC数控功能、状态通知、文件等收藏夹功能
- 用主页菜单快速开始操作
- 在用户管理区进行个性化设置

领先的数控系统

敏捷，便捷，快捷

加工步骤的虚拟
仿真

智能编程

完整的过程可靠性

在加工的全过程中
提供协助



新里程碑



TNC7: 新里程碑



TNC7

HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司
北京市顺义区天竺空港工业区A区
天纬三街6号（101312）

☎ 010-80420000

☎ 010-80420010

Email: sales@heidenhain.com.cn

www.heidenhain.com.cn